

**Materiale/Materials:**  
Cold laminated steel: S55N

- The adopted anticorrosive protection is an alkylid system.
- The primer will be laid on surfaces prepared according to the Technical Specifications in 30-40 µm thickness.
- The finishing layer will be 70-85 µm thickness.
- The measurement of the dried layer thickness will be made with the elcometer.
- The result of the last measurement must be between 150-165 µm thickness.

- Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchilidic.
- Gruntul se va aplica pe suprafațe recepționate, conform Căminului de Sarcini, în două straturi, măsurând 30-40 µm.
- Stratul de finisare va avea grosime de 70-85 µm.
- Măsurarea grosimilor stratului uscat se va face cu elcometerul.
- Rezultatul măsurătorii va trebui să evidențieze o grosime cuprinsă între 150-165 µm.

**Tocile sudurile nemarcate vor fi de colț și se vor realiza 0,7 tmin**  
**All the unmarked welds will be corner welds and will have 0,7 tmin**

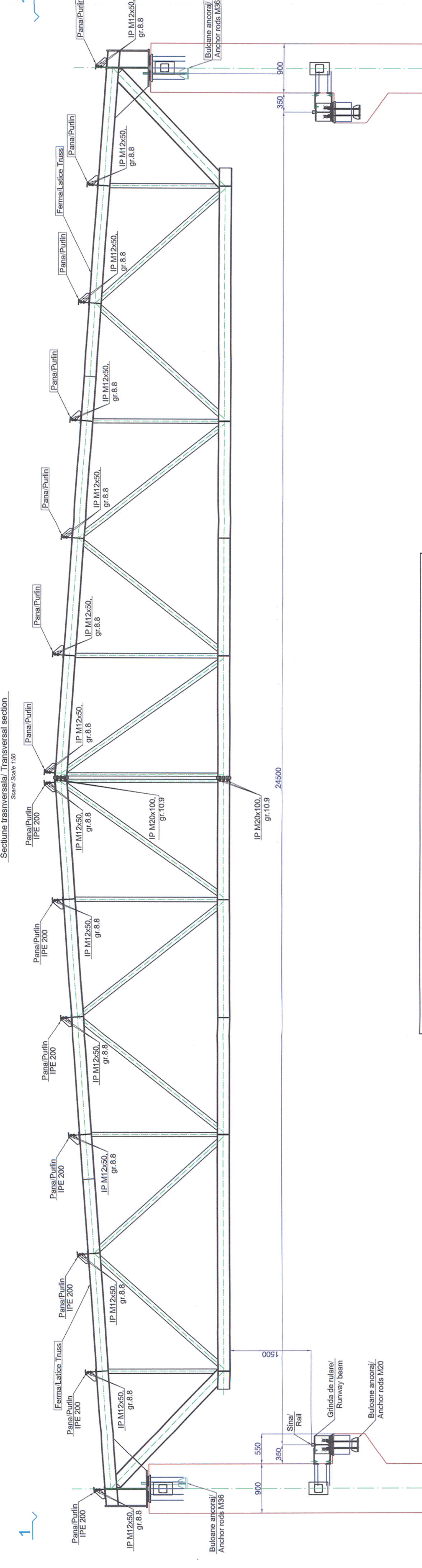
**Universal remark, valid for the entire project:**  
The excavator is bound to verify all the information from the plans and from the material lists before ordering any materials and to communicate any discrepancy to the project manager. The contractor will not assume the responsibility about the errors in the plans or in the material lists.

**Nota generală valabilă pentru întregul proiect:**  
Excavatorul este obligat să verifice informațiile din planuri și din extrasele de laminare înainte de comandarea oricaror materiale și să comunice orice neconcordanță proiectantului. În caz contrar proiectantul nu își va asuma responsabilitatea pentru rici o eroare din planuri sau din extrasele de materiale.

**CLASA DE IMPORTANȚA A CONSTRUCȚIEI CONFORM P100/1-2006 ESTE (III)**  
**CATEGORIA DE IMPORTANȚA CONFORM HG nr. 7/66/97 este (C)**  
**THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P 100/1-2006, IS (III)**  
**THE IMPORTANCE CATEGORY, ACCORDING TO HG 766/97 IS "C"**

**Acest plan anulează și înlocuiește planul nr. PT.03.03.26.RE.07.006**  
**elaborat la data 01.2013.**  
**This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.03.03.26.RE.07.006**  
**prepared on 01.2013.**

		Verificator / Expert Checker / Expert	Cerința Requirement	Semnatura Signature	Referat / Expertiza Report / Expertize
				<b>MINISTERUL TRANSPORTURILOR</b>	
<b>BENEFICIAR / BENEFICIARY:</b>		<b>COMPANIA NAȚIONALĂ DE CĂI FERATE "CFR" SA</b>			
<b>PROIECTANT / DESIGNER:</b>					
		Data Date			
Aprobat Approved		Sef de echipa Team leader		01.2013	
Verificat Checked		Expert Cheie Key Expert		01.2013	
Subcontractant / Subcontractor					
Aprobat Approved		Adjunct Sef de echipa Deputy Team leader		01.2013	
Proiectat Designed		Inginer Engineer		01.2013	
<b>YIOTOP</b>					
Aprobat Approved		A.M. Baicu		01.2013	
Proiectat Designed		G. Patilea		01.2013	
Semnatura Signature					
01.2013					



**LATTICE TRUSS MONTAGE ROLLED STEEL EXTRACT**

Poz	Sectiunea	Lungimea	Buc/ elem	Nr elem	Buc total	G/buc	Gielem	G total	Calitate	
P27	Tg 20 x 460	280	4	1	4	72.22	20.22	80.89	S355N	
P28	Tg 20 x 460	280	4	1	4	72.22	20.22	80.89	S355N	
P29	Tg 20 x 460	280	18	1	18	72.22	20.22	363.99	S355N	
P30	Tg 20 x 460	280	18	1	18	72.22	20.22	363.99	S355N	
P31	Tg 8 x 70	70	44	1	44	4.40	0.31	13.54	S355N	
P32	Puțin M36 gr 6	68	1	88	88	0.369	32.47	32.47	S355N	
P33	Tg 8 x 82	140	88	1	88	5.15	0.72	63.44	S355N	
P34	Tg 8 x 104	140	22	1	22	6.53	0.91	20.12	S355N	
P35	Tg 8 x 116	206	44	1	44	7.28	1.50	66.03	S355N	
P36	Tg 8 x 52	140	4	1	4	3.27	0.46	1.83	S355N	
								1087.18	1087.18	
								electrozi	16.31	16.31
								grund	5.52	5.52
								<b>TOTAL</b>	<b>1109.00</b>	<b>1109.00</b>

Tg = tabla groasa  
electrozi  
grund

